

Schweißzertifikat

GSIHAL-EN 1090-2.00627.2016.001

Hersteller

Maschinen & Metallbau Olma
Talstraße 6
DE 08491 Netzschkau

Technische Spezifikation

EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungs-klasse

EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

135 - MAG-Schweißen mit
Massivdrahtelektrode

Werkstoffgruppe

1.1, 1.2
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation)

Gert Teuscher , EWE

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)

-

Bemerkungen

Zur Unterstützung der verantwortlichen Schweißaufsichtsperson ist Herr René Dosche (B), geb. 07.08.1975, eingesetzt.

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn

2016-10-10

Gültigkeitsdauer

2019-10-09

Ausstellungsort/-datum

Dresden/2016-10-12

Zertifizierungsstelle

GSI mbH (GSIHal)